

Einzug des Leiterbandes (Bandeinzug) vorbereiten

Arbeitsschritte zur Vorbereitung des Bandeinzugs:

1. Jeden Pol mit Einzugshilfe und einen Lappen durchfahren, um die Freigängigkeit zu überprüfen und Verunreinigungen (z.B. Späne oder Fremdkörper) zu beseitigen. Falls vorhanden: Die Taschen des Isolierprofils mit einem 1 m Reststück von 50 mm² Leiterband mit der Einzugshilfe durchfahren. Auf evtl. Verengungen durch falsche Lagerung der Profile prüfen.
2. Abrollgestell ca. 2-3 m vom Schienenende aufstellen und Leiterband auf Polposition einrichten. Evtl. das Abrollgestell mit Holz oder Paletten unterbauen.
3. Leiterband auf Beschädigungen prüfen (Verformung durch Spanngurte beim Transport/Schlagspuren/beschädigte Leiterbandkanten).
4. Aufnahme des Richtwerkzeuges am Schienen-Tragprofil befestigen.
5. Leiterband in Abrollgestell einlegen und das Leiterbandende auf Gratfreiheit prüfen. Evtl. Grat mit Feile entfernen.
6. Den 3-Rollenbock des Richtwerkzeuges in der Hand über das Leiterbandende schieben. **Mittlere Druckrolle so einstellen, dass das Leiterband gerade ohne Bogen durch den 3-Rollenbock gerichtet wird. Notfalls das Leiterband nochmals biegen und erneut durch den 3-Rollenbock führen bis das Leiterband präzise ausgerichtet ist.**
7. 3-Rollenbock in der Aufnahme befestigen. Leiterband durch den 3-Rollenbock führen und Einzugshilfe einhängen.



Das gerichtete, gratfreie Leiterband in einer gereinigten Tasche des Isolierprofils muss sich von 1 Person ohne Fremdhilfe einziehen lassen. Die Kräfte liegen bei < 20 kg/200 N!

Weiterführende Anleitungen beachten bzw. lesen!



Weiterführende Informationen zum Schleifleitungssystem 0832 können Sie den folgenden Anleitungen entnehmen:

- MV0832-0006 Bandeinzug
- BAL0832-0002 System-Module und Werkzeuge

Conductix-Wampfler GmbH
Rheinstraße 27 + 33
79576 Weil am Rhein - Märkt
Germany

Phone: +49 (0) 7621 662-0
Fax: +49 (0) 7621 662-144
info.de@conductix.com
www.conductix.com