



Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

Inhalt

1	Einleitung	5
2	Grundlegendes Verständnis eines IPT®-Systems.....	6
3	Metallische Teile in unmittelbarer Nähe: Allgemeine Regeln.....	7
3.1	Lichtraumprofil frei von ferromagnetischem Material.....	7
3.2	Schrauben, Muttern und anderes Zubehör.....	7
4	Anforderungen an die Montage	8
4.1	Personal	8
4.2	Anforderungen und Bedingungen vor Ort.....	8
5	Arbeitsumfang.....	9
5.1	Vormontage von Maschinenausrüstung	9
6	Montage von Lichtraumprofil und Halterabstände	10
6.1	C-Schienen-Halter	10
6.2	C-Schienen-Halter mit optionalen Konsolen.....	11
7	Verkabelung: Allgemeine Regeln.....	12
7.1	Kabelspezifikationen.....	12
7.2	Einspeisungskabel.....	12
7.3	Kabelführung in Einspeisungsleitungen, Verbindungen, Umwegleitungen usw.....	12
7.4	Kabelausrichtung.....	14
7.4.1	Kabelausrichtung auf der Leitung	14
7.4.2	Kabelanschluss an Einspeisekonverter	14
7.5	Leistungsreduzierung	15
7.6	Montageprozess – Grundsätze	16
7.7	Abschneiden des Kabels	21
7.8	Vorbereitung von Kabelenden	21
8	Mechanische Montage der IPT®-Induktionsleitung	22
8.1	Einspeisung am Leitungsende	22
8.2	Einspeisung innerhalb der Leitung (für zwei Einspeisekonverter).....	23

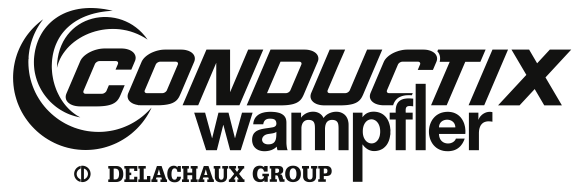
Montage von Skillet-Systemen

125 A / Leitungsabstand 100 mm

8.3	Kondensatorboxen innerhalb der Leitung.....	24
8.4	Kondensatorbox am Leitungsende.....	25
8.5	Umkehrpunkt am Leitungsende.....	25
8.6	Umkehrpunkt innerhalb der Leitung	26
9	Elektrische Montage	27
10	Montage der Sekundärkomponenten.....	27
11	Elektrostatische Entladung	27
12	Inbetriebnahme eines IPT®-Systems	27
13	Inbetriebsetzung eines Skillet-Systems	28
13.1	Mechanische Aspekte, die sich auf das IPT®-System beziehen	28
13.2	Elektrische Aspekte, die sich auf das IPT®-System beziehen	28
14	Betreiben eines IPT®-Systems.....	28
15	Fehlerdiagnose eines IPT®-Systems	28
16	Teile des Skillet-Systems-Überblick.....	29
16.1	Montagematerial	29

Montageanleitung

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm



Wir behalten uns das Recht vor, Produktänderungen und andere Modifikationen im Zuge des technischen Fortschritts jederzeit ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Reproduktion oder Vervielfältigung, auch in Teilen, ist nur mit unserer vorherigen Zustimmung zulässig!

© Conductix-Wampfler GmbH 2016

WICHTIG:

In diesem Dokument ist die Montage einer 125-A-Primärleitung nur für Skillet-Systeme beschrieben. Das Handbuch enthält keine Details über die Wechselwirkung bestimmter Komponenten mit anderen IPT®-Komponenten innerhalb eines Systems.

Details, die sich auf bestimmte Komponenten beziehen, entnehmen Sie bitte den Komponenten-Handbüchern. Für detailliertere Information sehen Sie bitte immer in diesen Dokumenten nach, bevor Sie mit irgendwelchen Arbeiten am System oder an Komponenten innerhalb des Systems oder mit dem Betreiben des Systems beginnen.

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

1 Einleitung

Dieses Dokument stellt eine allgemeine Anleitung zur Montage eines induktiven Skillet-Systems dar. Abhängig von den Gegebenheiten vor Ort und vom Design des jeweiligen Skillet-Systems können Variationen erforderlich sein. In diesem Fall sehen Sie bitte in der projektspezifischen Dokumentation nach.

Zusätzliche Informationen über bestimmte Komponenten können in spezifischen Betriebs- oder Montagehandbüchern enthalten sein!

Bezugsnummern (z.B. 1) in den Zeichnungen und Fotos in diesem Dokument beziehen sich auf Kapitel 16!

Vorbereitung:..

- Nach dem Erhalt von Komponenten und vor dem Beginn der Montagearbeiten überprüfen Sie die Verpackung, packen Sie die Komponenten aus und prüfen Sie sorgfältig auf Schäden, die während des Transports oder der Lagerung aufgetreten sein können (Schädigung von Gehäuse und Isolation, fehlende Teile usw.).
- Überprüfen Sie die Daten auf dem Identifizierungsschild, um sicherzustellen, dass die Komponenten die Anforderungen hinsichtlich der Nennleistung und der Spannung erfüllen.
- Überprüfen Sie die Unterlagen auf die Vollständigkeit und die Übereinstimmung mit den gelieferten Komponenten.

Für Toleranzen der angegebenen Maße siehe ISO 2768 - mK, soweit nicht anders angegeben.

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

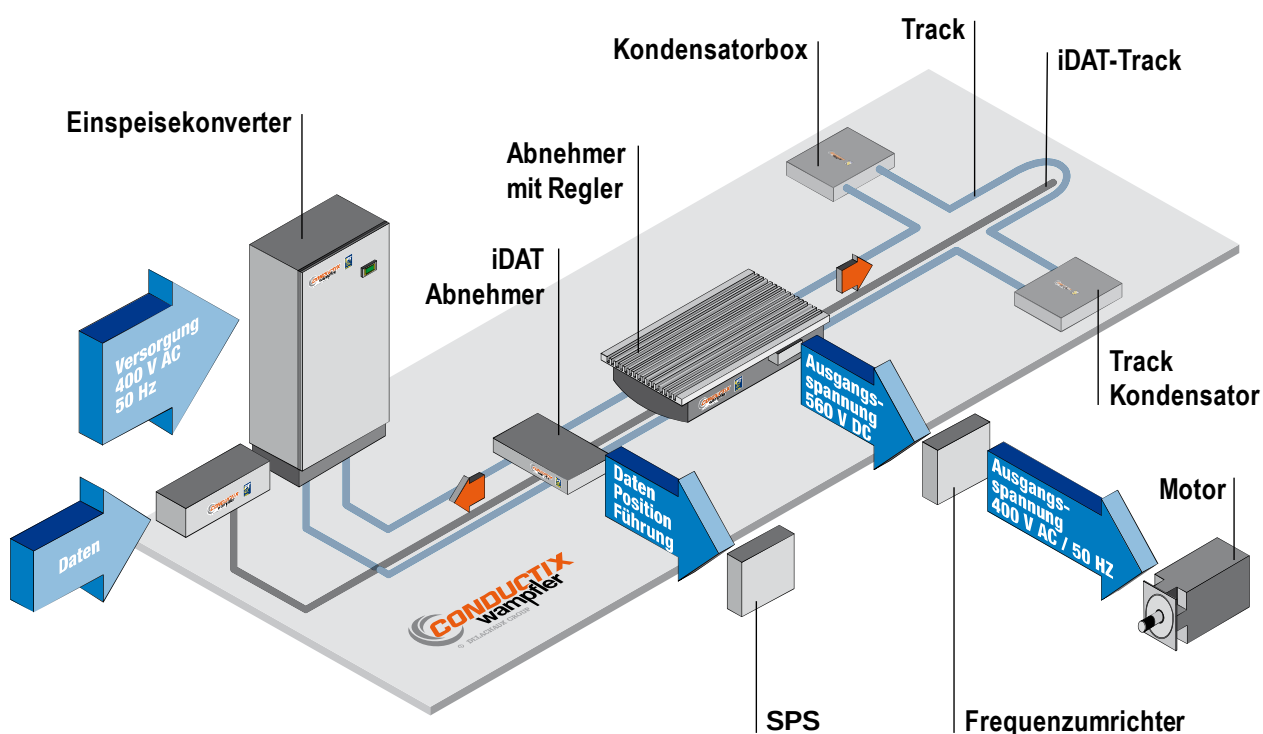
2 Grundlegendes Verständnis eines IPT®-Systems

IPT® ist ein berührungsloses Energie- und Datenübertragungssystem, das die Zufuhr elektrischer Energie und Daten an mobile Verbraucher ohne elektrischen oder mechanischen Kontakt ermöglicht.

Jedes System kombiniert zwei Teile, nämlich einen primären und einen sekundären Teil, die ähnlich einem herkömmlichen Transformator miteinander magnetisch gekoppelt sind.

Der Primärteil besteht aus einem Einspeisekonverter und einem Leitungskabel entlang dem Stromzufuhrpfad. Die Installation des Leiters entlang dem Stromzufuhrpfad, in unserem Fall der Leitung eines Skillet-Systems, steht im Mittelpunkt dieses Dokuments. Abnehmer und Regler bilden den Sekundärteil. Anders als ein herkömmlicher Transformator, bei dem der Primärteil und der Sekundärteil miteinander eng gekoppelt sind, ist IPT® ein lose gekoppeltes, kontaktfreies System.

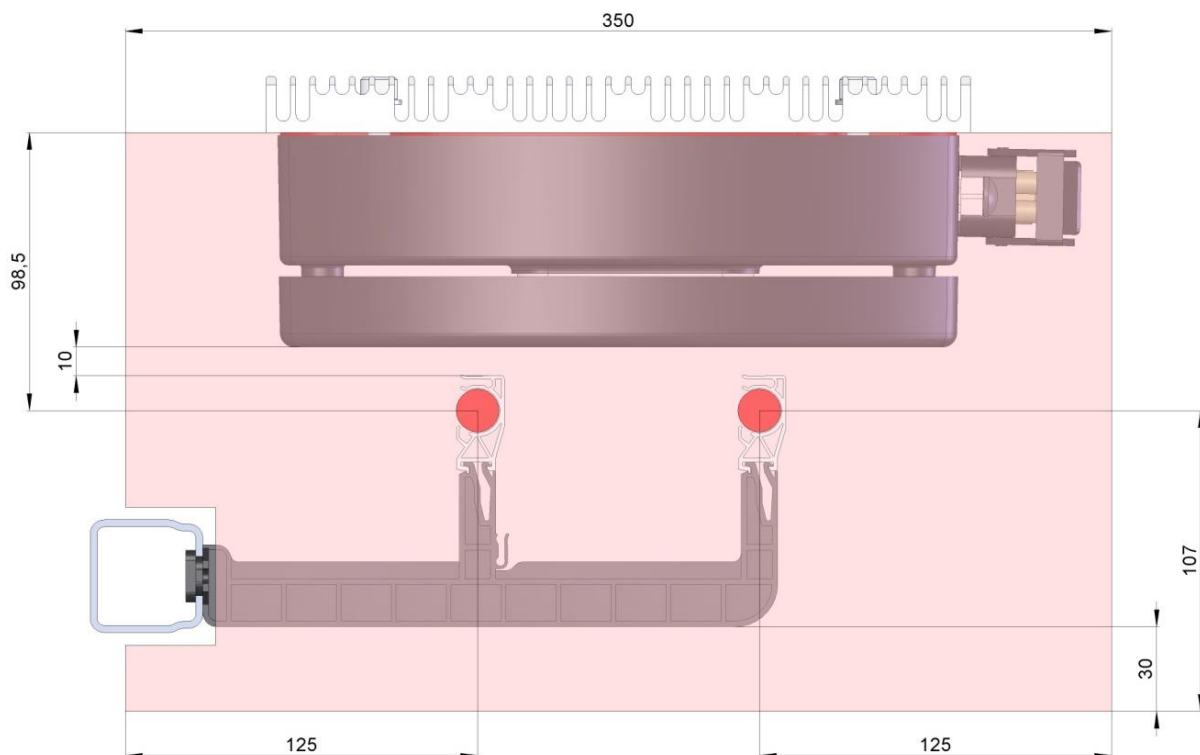
Da die hohe Betriebsfrequenz ein Magnetfeld hoher Dichte um die IPT®-Induktionsleitung erzeugt, kann Leistung über Luftspalten übertragen werden. Eine IPT®-Induktionsleitung ist grundsätzlich eine große Kabelschleife.



Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

3 Metallische Teile in unmittelbarer Nähe: Allgemeine Regeln

3.1 Lichtraumprofil frei von ferromagnetischem Material



z.B.: Leitungsprofil des Skillet-Systems

3.2 Schrauben, Muttern und anderes Zubehör

- Es ist wichtig, dass keine Metallkomponenten in unmittelbare Nähe von IPT®-Kabeln kommen, oder diese sollen zumindest aus nicht ferromagnetischem Material hergestellt sein!
- Es sollen keine metallischen Teile zwischen IPT®-Kabeln oder innerhalb des in Kapitel 3.1 dargestellten Lichtraumprofils platziert werden.

Ferromagnetische Materialien führen zu hohen Verlusten in der Leitung und können sehr heiß werden!

Alle Ausnahmen für die Verwendung nicht ferromagnetischer Materialien innerhalb des von ferromagnetischem Material freien Lichtraumprofils müssen von Conductix-Wampfler ausdrücklich genehmigt werden!

4 Anforderungen an die Montage

4.1 Personal

Die mechanische Montage einer 125-A-Primärleitung erfordert keine besonderen Fähigkeiten. Spezielle Fähigkeiten und trainiertes Personal sind nur für relevante elektrische Verbindungen erforderlich. Alle elektrischen Installationsarbeiten und Inbetriebnahme sowie Reparatur- und Demontearbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden (IEC 364 bzw. CENELEC HD 384 oder DIN VDE 0100 und IEC 664 oder DIN VDE 0110 und nationale Sicherheitsvorschriften).

Qualifiziertes Personal besteht laut Sicherheitsvorschriften aus Personen, die mit der Installation, Montage, Inbetriebnahme und dem Betrieb des Energiezufuhrsystems vertraut sind und über geeignete Qualifikationen verfügen.

Die Qualität der Montgearbeit hat direkten Einfluss auf die Systemleistung beim späteren Betrieb. Daher muss die Montage sorgfältig, sachgemäß und vollständig ausgeführt werden.

4.2 Anforderungen und Bedingungen vor Ort

Beachten Sie alle örtlichen Sicherheits- und Arbeitsnormen und Vorschriften. Folgen Sie den Anweisungen der Fabrikaufseher. Stellen Sie sicher, dass andere Personen durch Ihre Montgearbeiten nicht gefährdet werden.

Stellen Sie sicher, dass alle erforderlichen Werkzeuge vor Beginn der Montgearbeiten vor Ort vorhanden sind. Stellen Sie sicher, dass vor Beginn von Montgearbeiten ein freier Zugang zum Montageplatz gewährleistet ist.

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

5 Arbeitsumfang

5.1 Vormontage von Maschinenausrüstung

Spezifische Aufgaben	Durchgeführt von
Vorbereitung und Installation von Kabelträgern usw.	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere
Montage von Komponenten des Skillet-Systems	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere
Vorbereitung des Skillet-Systems für die IPT®-Montage	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere
Montage von IPT®-Halterkomponenten	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere *
Montage des IPT®-Kabels	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere *
Montage von Netz- und Steuerkabeln	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere
Versorgung von Leistung für das Skillet-System	Zulieferfirma des Skillet-Systems oder andere

Die vorstehend angegebenen Maßnahmen müssen vor der Inbetriebnahme von IPT® getroffen werden!

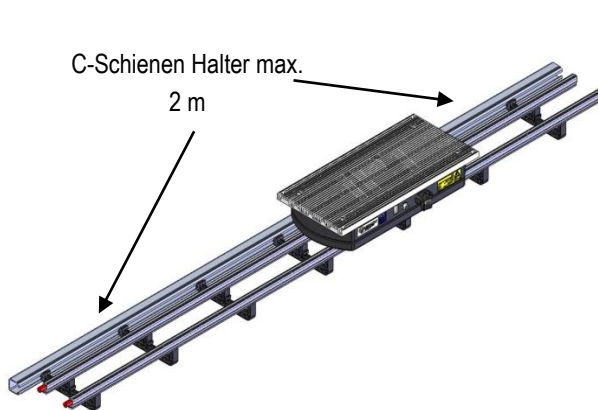
Wir behalten uns das Recht vor, die Inbetriebsetzung zu verweigern, solange die notwendigen Bedingungen nicht erfüllt sind!

Endverschluss des IPT®-Kabels	Conductix-Wampfler GmbH
Anschluss der IPT®-Induktionsleitung an Einspeisekonverter	Conductix-Wampfler GmbH
Anschluss von Kondensatorboxen	Conductix-Wampfler GmbH
Abstimmen des IPT®-Systems	Conductix-Wampfler GmbH
Einschalten des IPT®-Systems	Conductix-Wampfler GmbH

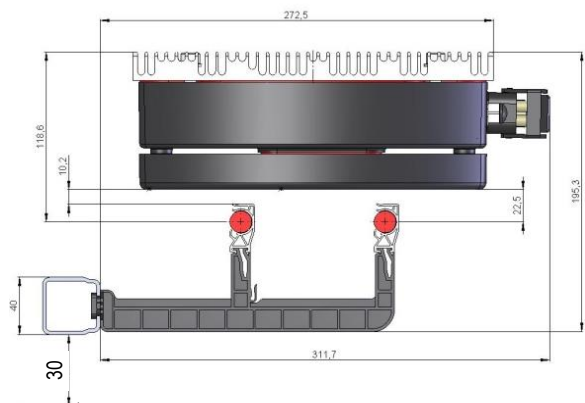
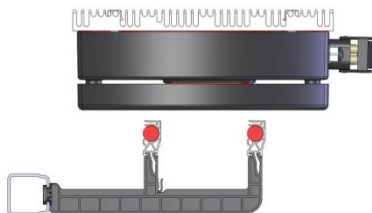
* Conductix-Wampfler GmbH im Fall separater Bestellung

6 Montage von Lichtraumprofil und Halterabstände

6.1 C-Schienen-Halter

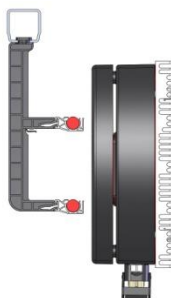


Empfohlene Anordnung



Minimaler Abstand bis zum Boden oder bis zu einer
Stahlkonstruktion!

Alternative Anordnung „A“



Alternative Anordnung „B“

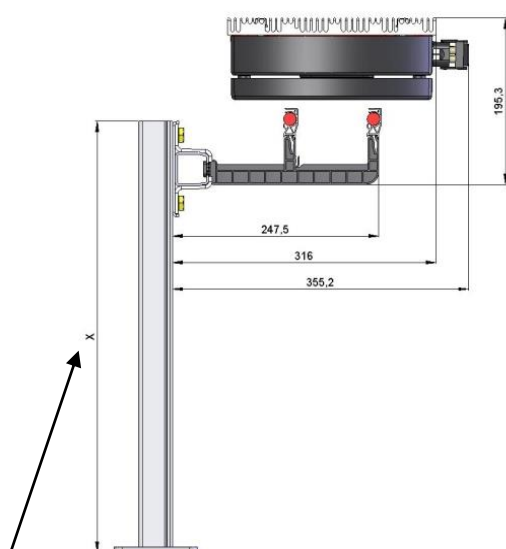
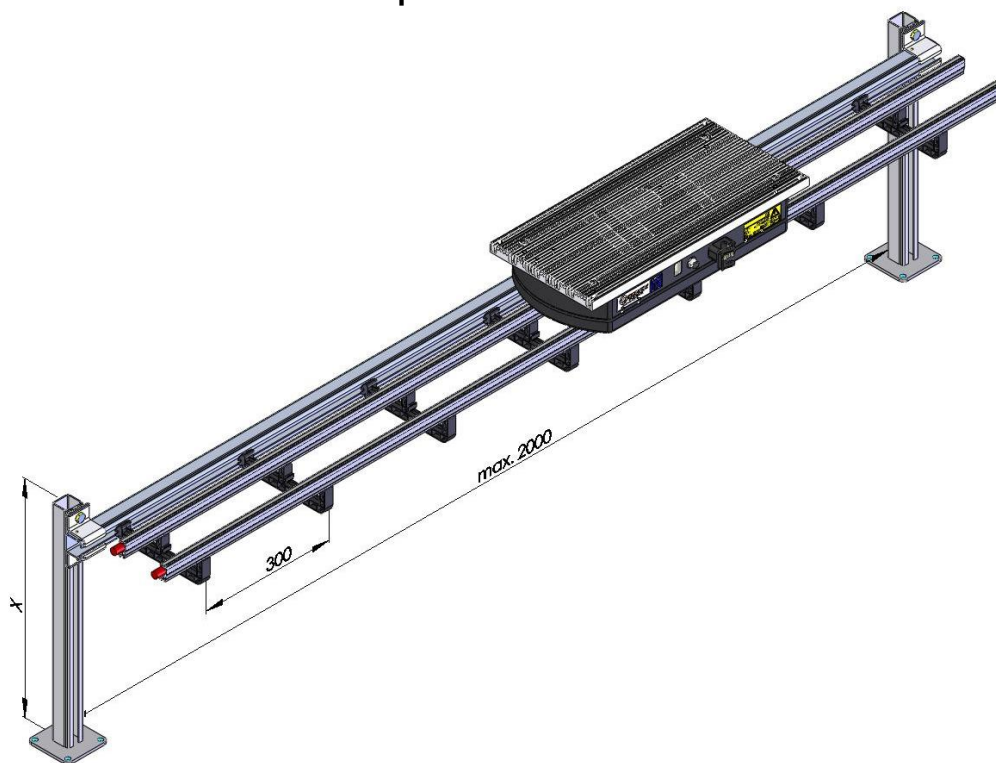


Nicht empfohlene Anordnung



Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

6.2 C-Schienen-Halter mit optionalen Konsolen



Der Wert "X" ist veränderlich.

Die Trägerkonsole ist auf Anfrage bei Conductix-Wampfler erhältlich.

Der C-Schienen-Halter kann auch auf andere geeignete Weisen verwirklicht werden.

Die einzelnen C-Schienen können über C-Schienen-Verbinders miteinander verbunden werden (11). Für zwei C-Schienen-Stücke (4000 mm) sind mindestens vier Konsolen erforderlich (die erste Konsole max. 1 m vom Schienenende entfernt angeordnet). Eine C-Schienen-Verbindungsstelle darf nie weiter als 1000 mm von einer Konsole entfernt sein!

Stellen Sie sicher, dass die in Kapitel 3.1 angegebenen Abstände immer eingehalten werden!

7 Verkabelung: Allgemeine Regeln

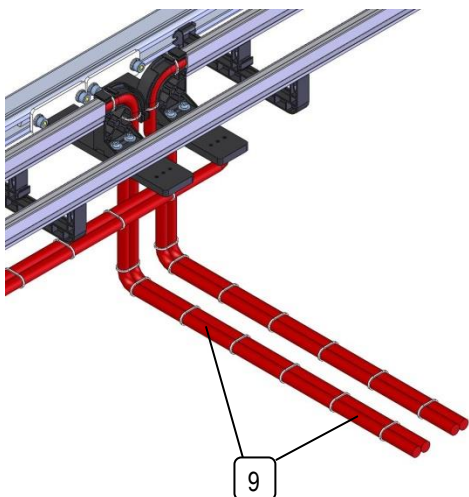
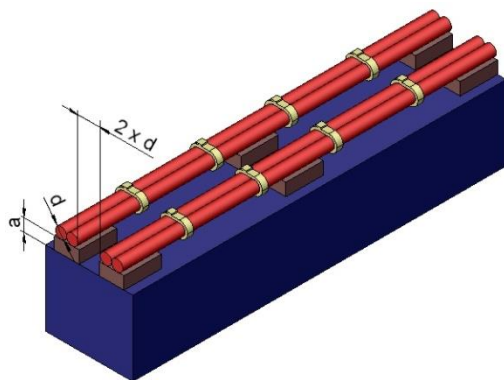
7.1 Kabelspezifikationen

Für IPT®-Systeme sind Litzleitungen verschiedener Querschnitte verfügbar. In diesem Handbuch bedeutet Litzleitung eine Leitung mit einem Querschnitt von 35 mm² mit einem Durchmesser von $D \sim 16$ mm. Bitte beachten Sie, dass das Zubehör für die Montage und IPT®-Komponenten individuell gestaltet werden können. Für Details über das notwendige Material bezüglich Ihres Projekts sehen Sie bitte in der Projektdokumentation nach.

7.2 Einspeisungskabel

Einspeisungskabel von Einspeisekonvertern zur Leitung des Skillet-Systems liegen in Form von IPT®-Litzleitungen mit einem 35 mm²-Querschnitt vor. Die Verbindung einzelner Kabelsegmente wird mithilfe von Anschlusskästen durchgeführt.

7.3 Kabelführung in Einspeisungsleitungen, Verbindungen, Umwegleitungen usw.

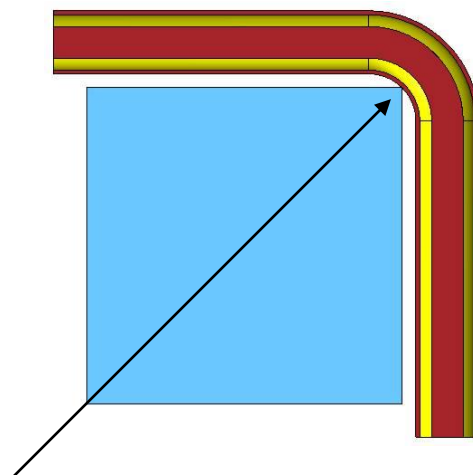
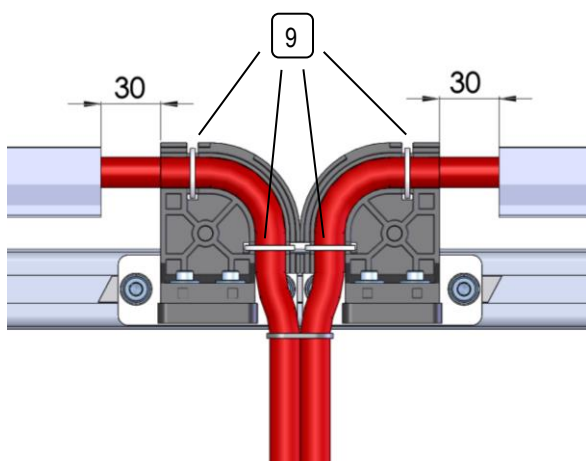


Wo kein Abnehmer stört, soll die IPT®-Litzleitung folgendermaßen installiert werden:

- Verlegen Sie Kabel immer paarweise mit entgegengesetzter Markierung.
- Der Abstand von Metallstrukturen von mindestens = Kabeldurchmesser "d", d.h. Kabel 35 mm² ~ d = 16 mm
- Das Kabel soll alle 100 mm zusammengebunden werden, d.h. mit Kabelbindern [9]
- Jede Beschädigung der Kabelisolierung ist zu vermeiden
- Im Falle einer möglichen Kabelverletzung ist das Kabel durch zusätzliche Maßnahmen zu schützen (z.B. Durchführungen, Schutzrohre)
- Kein einzelnes Kabel darf durch Metallstrukturen verlaufen
- Kabel mit 20 kHz dürfen nicht durch Metall-Kabelkanäle verlegt werden
- Kabeldurchführungen mit Metallringen oder anderen Metallkomponenten sind zu vermeiden.

Montageanleitung

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm



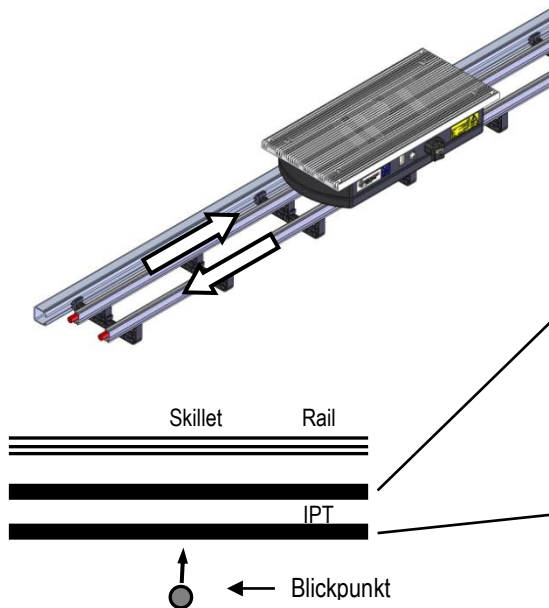
Das Kabel soll mit den Kabelbindern [9] am Zuführungshalter [1] gebunden werden.

Schutz des Kabels vor scharfen Kanten durch Kabelkanäle!

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

7.4 Kabelausrichtung

7.4.1 Kabelausrichtung auf der Leitung



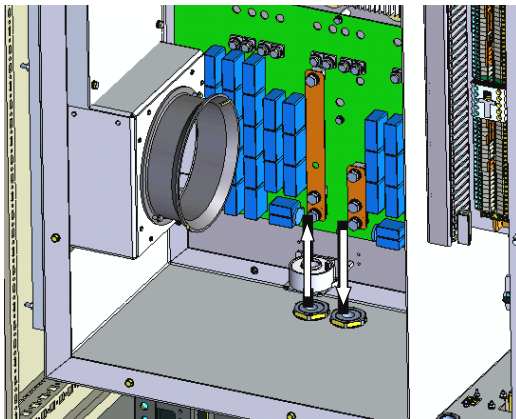
Allgemeine Regeln für die Montage der IPT®-Litzleitung auf dem Leitungsprofil:

- Das weiter entfernt liegende Kabel geht von links nach rechts (Angabe: Pfeil oder gedruckte Markierung auf dem Kabel).
- Das näher liegende Kabel geht von rechts nach links (Angabe: Pfeil oder gedruckte Markierung auf dem Kabel).

Conductix-Wampfler →

← Conductix-Wampfler

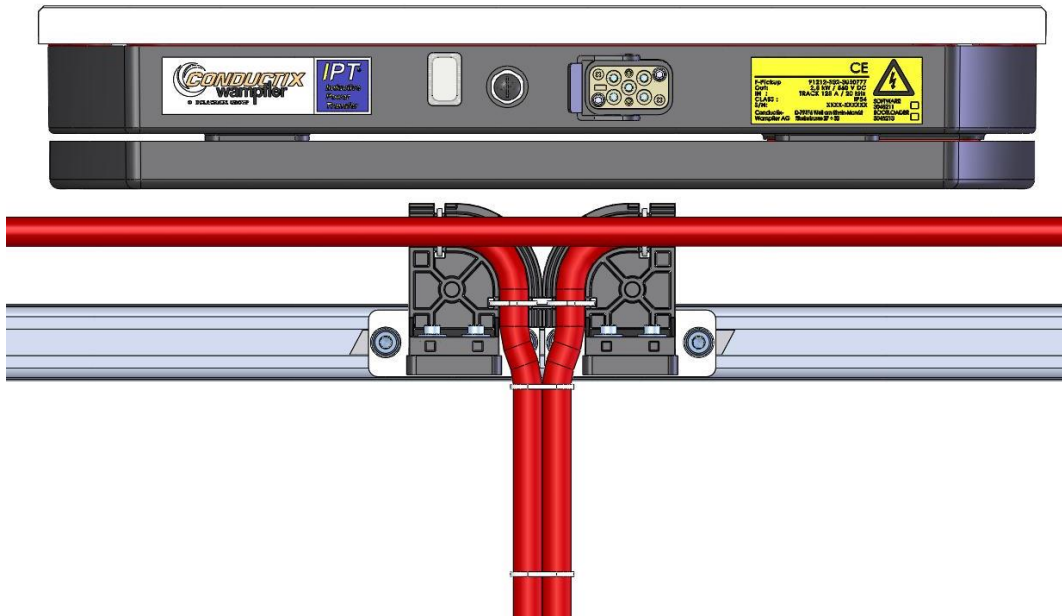
7.4.2 Kabelanschluss an Einspeisekonverter



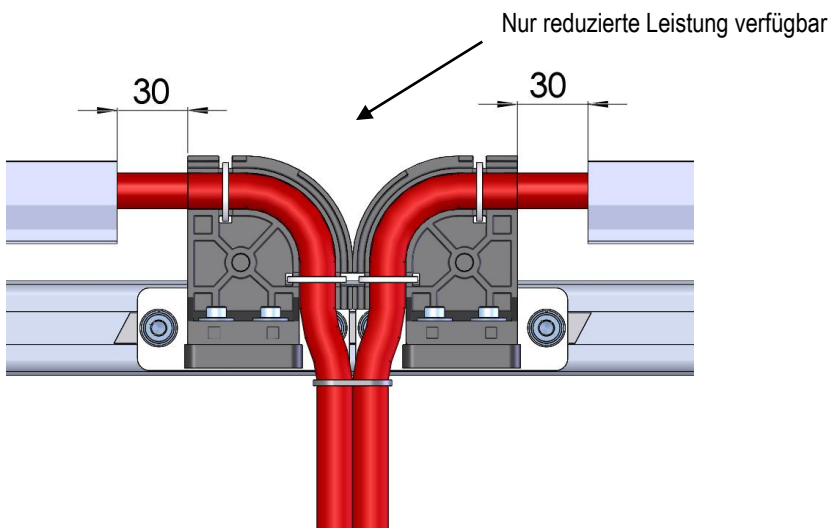
Anschluss an Einspeisekonverter

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

7.5 Leistungsreduzierung



An den Stellen, wo das Kabel nicht durchgehend ist, ist nur eine reduzierte Leistung verfügbar!



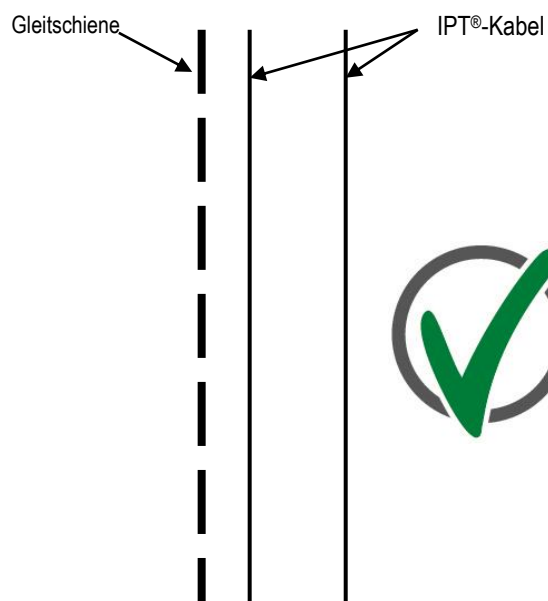
Werte der Ausgangsleistung, die in Dokumenten angegeben sind, beziehen sich immer auf die Position über durchgehenden Kabeln mit Sollabstand.

Montage von Skillet-Systemen

125 A / Leitungsabstand 100 mm

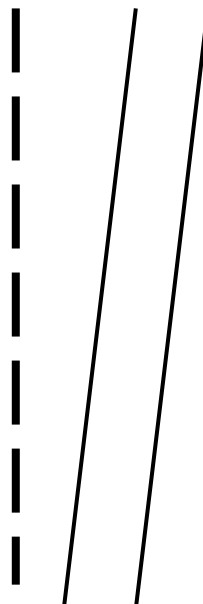
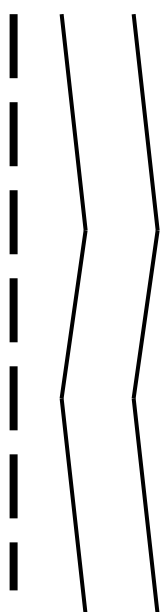
7.6 Montageprozess – Grundsätze

Gut



Die C-Schiene muss parallel mit den IPT®-Kabeln zur Gleitschiene und auf der ihr entsprechenden Höhe montiert werden.

Schlecht

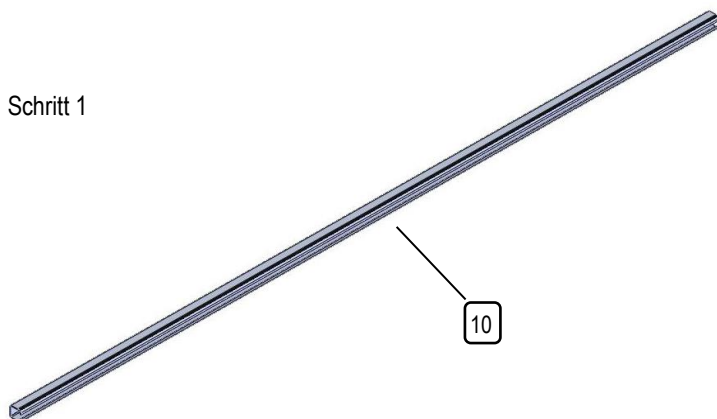


Montage von Skillet-Systemen

125 A / Leitungsabstand 100 mm

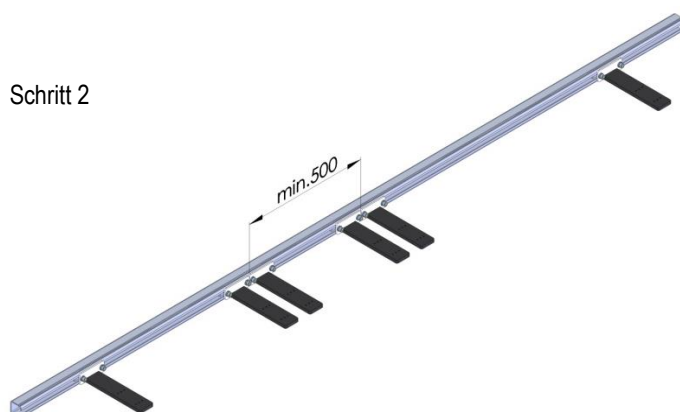
Montageschritte

Schritt 1



Ordnen Sie die C-Schiene **10** richtig entlang dem Fahrweg an. Achten Sie bitte ganz besonders darauf, dass die C-Schiene absolut parallel zur Gleitschiene und auf entsprechender Höhe verläuft.

Schritt 2

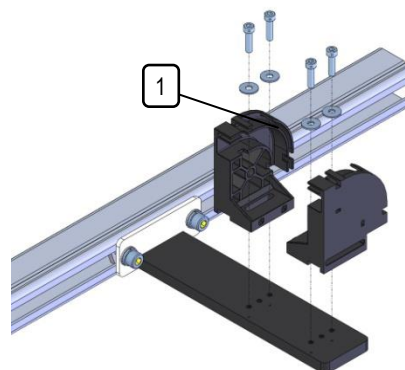


Montieren Sie die Halterplatten **2** an den bezeichneten Positionen entsprechend dem gegebenen System-Layout.

Schritt 3



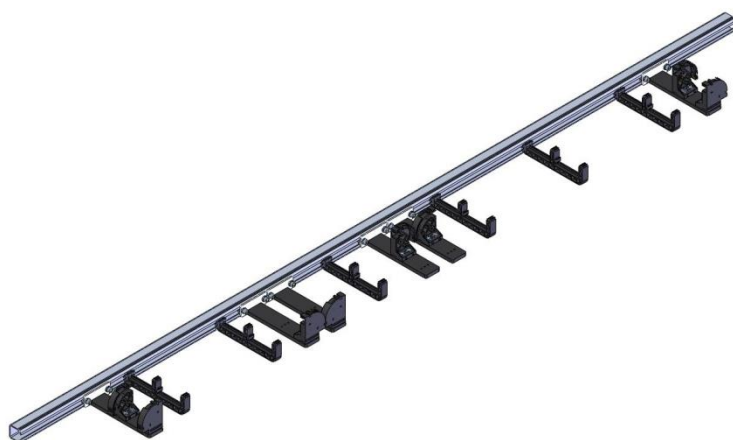
Fixieren Sie die Zuführungshalter **1** auf den Halterplatten, wie erforderlich.



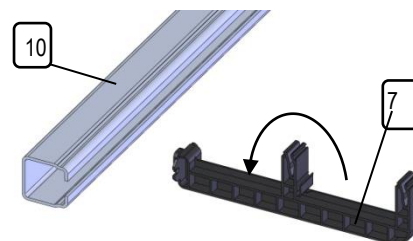
Montage von Skillet-Systemen

125 A / Leitungsabstand 100 mm

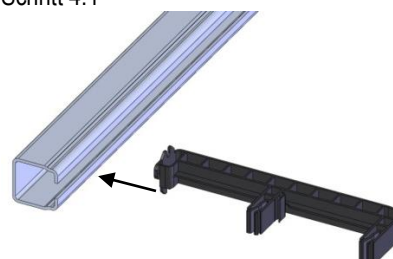
Schritt 4



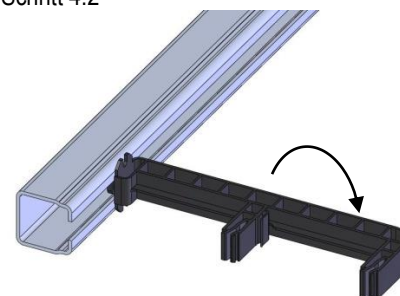
Montieren Sie die Leitungshalter **7** (wie rechts dargestellt) in geeigneten Abständen von max. 300 mm.



Schritt 4.1

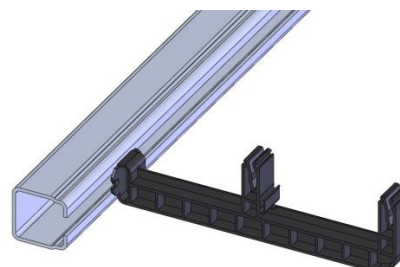


Schritt 4.2



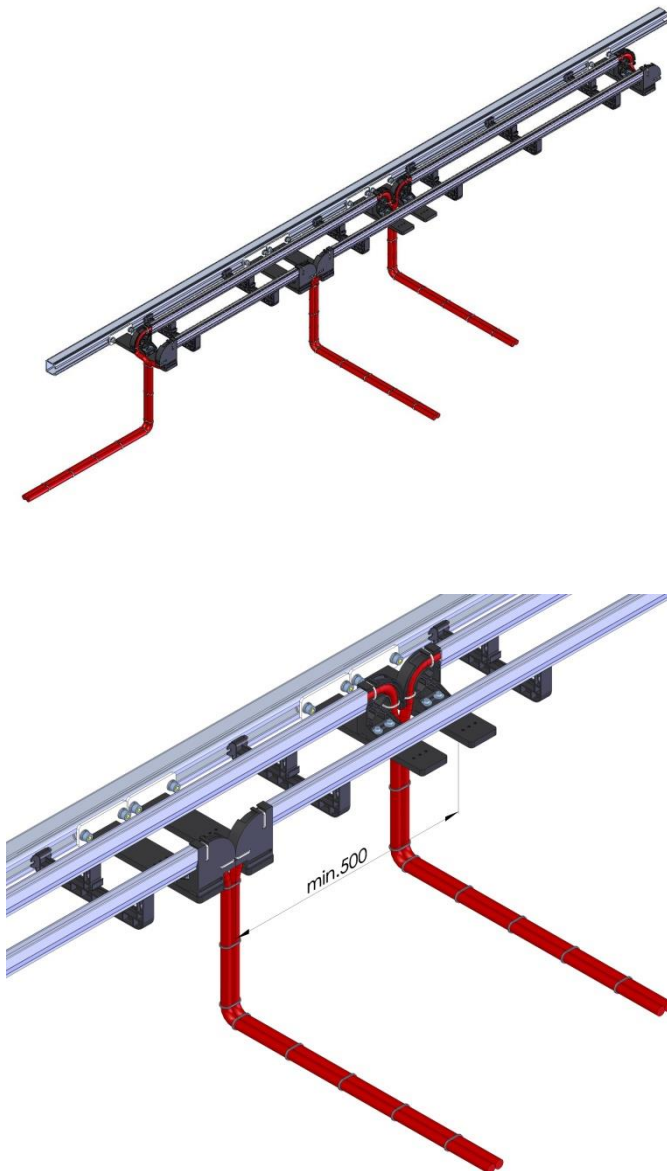
Schritt 4.3

Hinweis: Benutzen Sie einen verstellbaren Schraubenschlüssel zum Drehen des Leitungshalters.

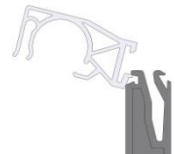
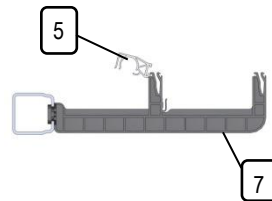


Schritt 4.4

Schritt 5



Schritt 5.1



Schritt 5.2



Schritt 5.3



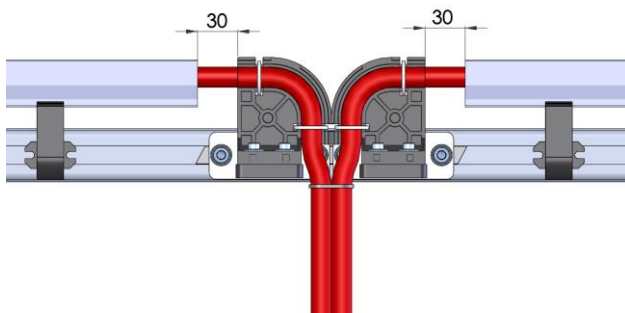
Schritt 5.4



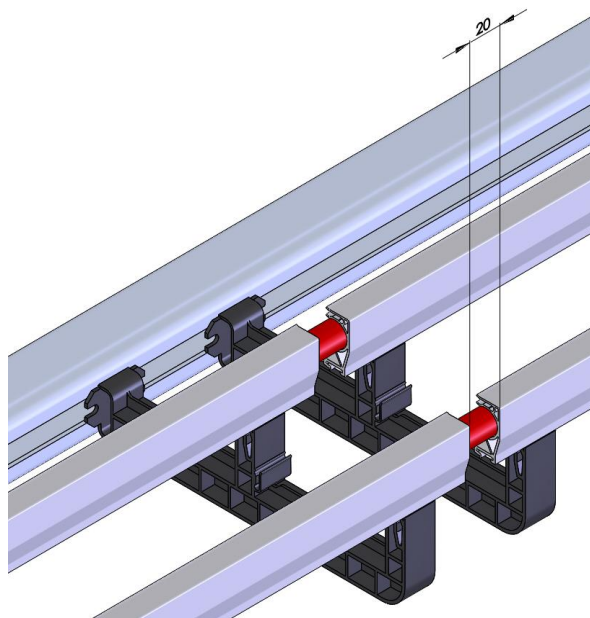
Installieren Sie das Kabel und das Kabelprofil **5**. Achten Sie darauf, dass die Einspeisungskabel lang genug sind, um daraus Endverbindungen zu machen (siehe Kapitel 7.7).

Fassen Sie die Kabel zusammen, wo kein Abnehmer stört, entsprechend Kapitel 7.3.

Für spezifische Montagesituationen, sehen Sie im Kapitel 8 nach.



Halten Sie einen Abstand von 30 mm zwischen dem Kabelprofil **5** und den Zuführungshaltern **1** ein.



Halten Sie einen Abstand von 20 mm zwischen zwei Kabelprofilen **5** ein.

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

7.7 Abschneiden des Kabels

Achten Sie bei der Vormontage von Kabeln darauf, dass die Kabellänge für Kabelendverschluss und Verbindung ausreicht. Wenn die Kabellänge nicht ausreicht, kann es dazu führen, dass ganze Kabelsegmente ausgetauscht werden müssen.

Allgemein wird empfohlen, dass die Restkabellänge 2 m beträgt. **Unter bestimmten Umständen kann es sein, dass ein Kabel länger sein muss.** Wenn irgendein Anhaltspunkt dafür vorliegt, dass das verbleibende Kabel länger als 2 m sein muss, schneiden Sie das Kabel entsprechend spezifischer Projektdokumentation oder nur mit Genehmigung des Bauleiters ab.

Freie Kabelenden (nach Vormontage, vor Inbetriebnahme):



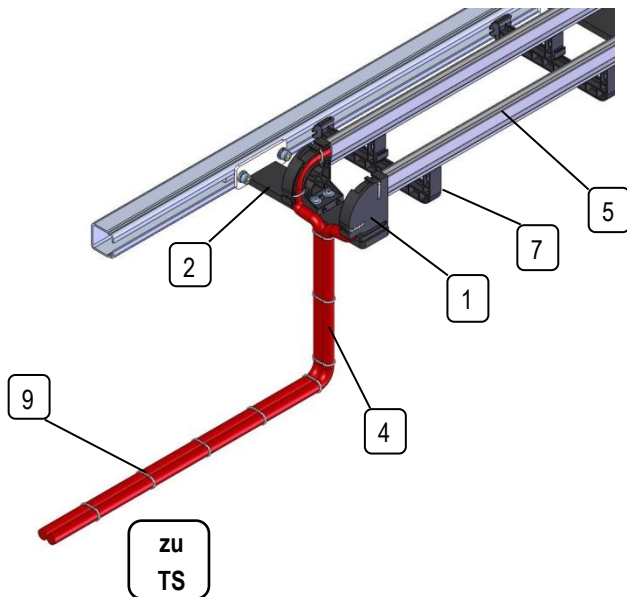
7.8 Vorbereitung von Kabelenden

Für das Vorbereiten von Kabelenden und das Löten von Kabelschuhen sind spezielle Fähigkeiten und Geräte erforderlich. Daher dürfen diese Operationen nur vom Conductix-Wampfler-Personal oder vom Personal, das von Conductix-Wampfler trainiert und dazu berechtigt wurde, durchgeführt werden. Für weitere Details sehen Sie im Kapitel 5 nach.

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

8 Mechanische Montage der IPT®-Induktionsleitung

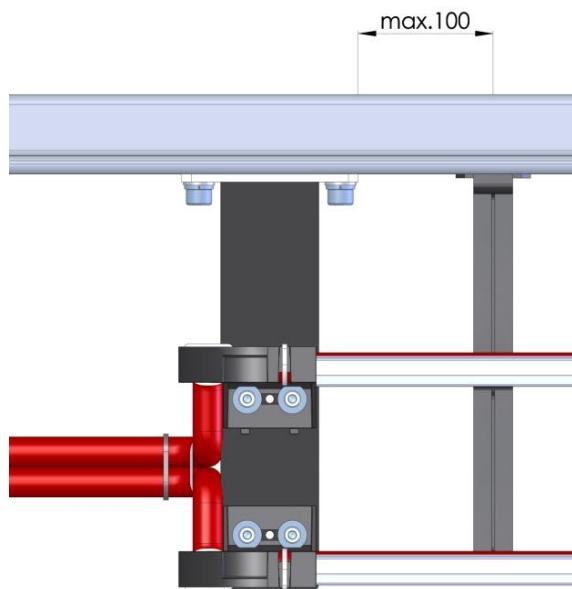
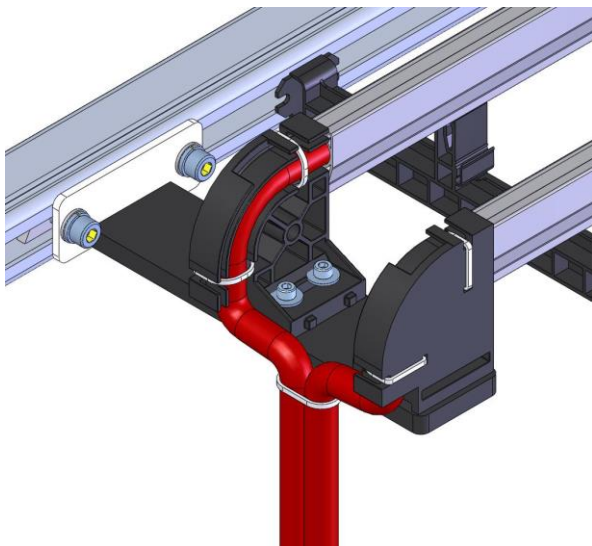
8.1 Einspeisung am Leitungsende



Hinweis:

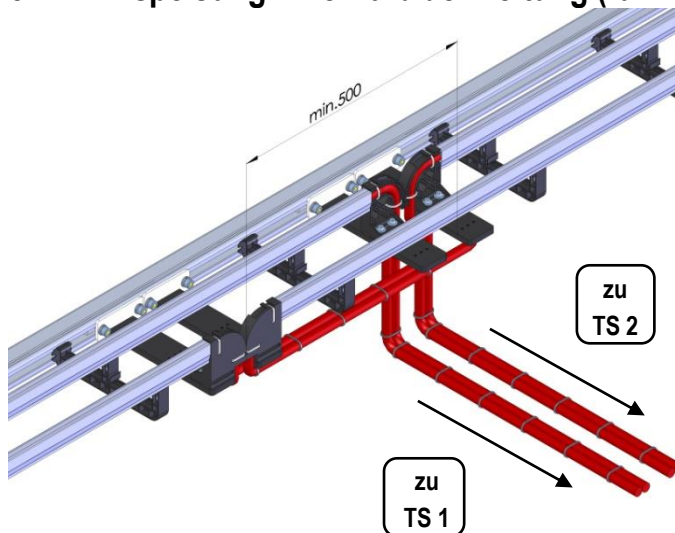
Kabel müssen so fixiert werden, dass keine Spannung auf die IPT®-Induktionsleitung ausgeübt wird. Stellen Sie sicher, dass die Kabelbinder oder andere Teile den beweglichen Teilen nicht im Wege stehen!

Die Kabel müssen zusammengefasst sein, wenn sie in die Einspeisungsleitung verlegt werden.



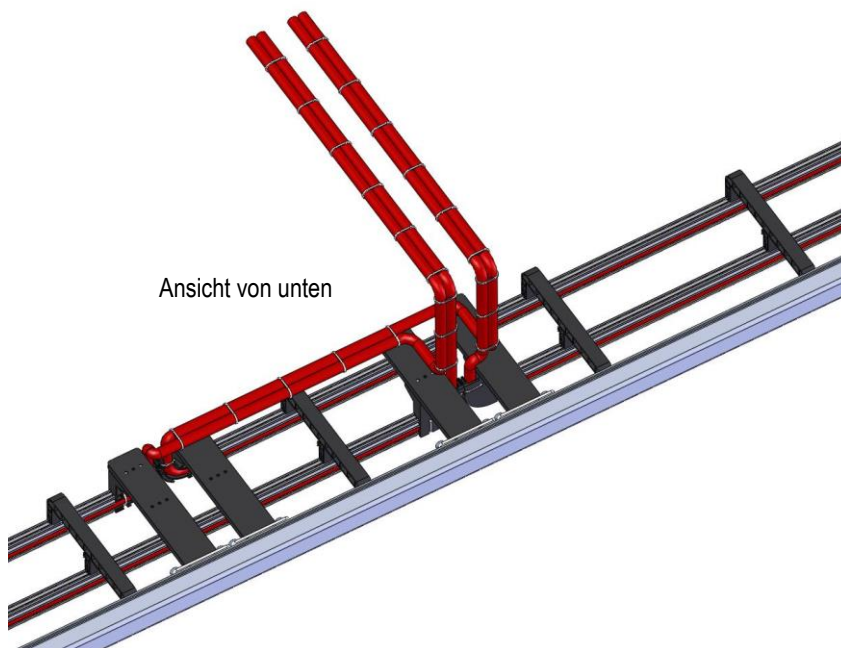
Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

8.2 Einspeisung innerhalb der Leitung (für zwei Einspeisekonverter)

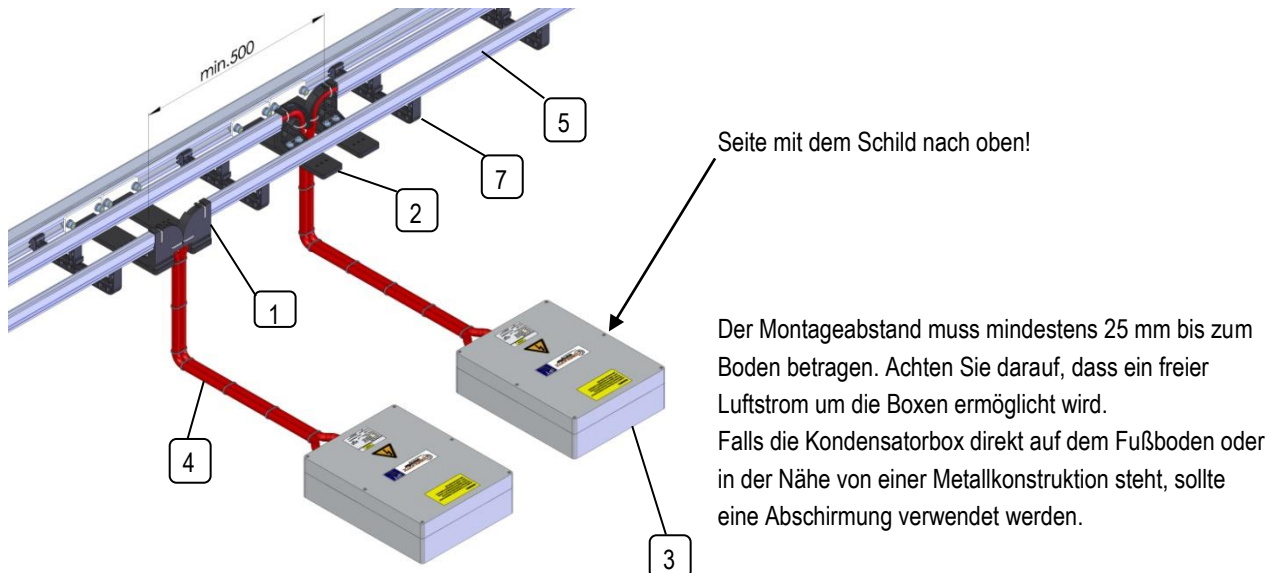


Hinweis:

Kabel müssen so fixiert werden, dass keine Spannung auf die IPT®-Induktionsleitung ausgeübt wird. Stellen Sie sicher, dass die Kabelbinder oder andere Teile den beweglichen Teilen nicht im Wege stehen! Die Kabel müssen zusammengefasst sein, wenn sie in die Einspeisungsleitung verlegt werden.

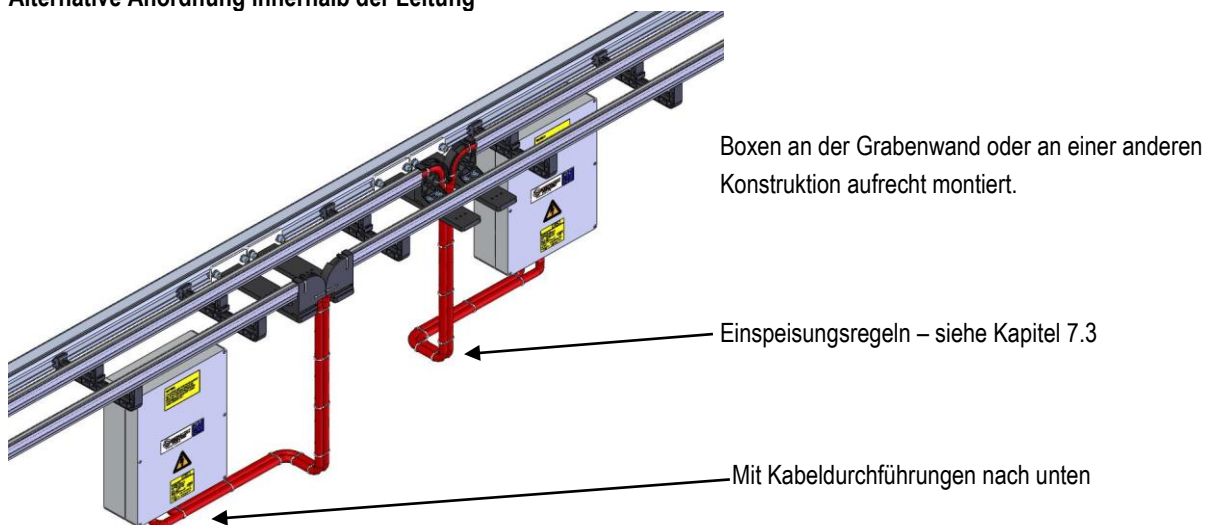


8.3 Kondensatorboxen innerhalb der Leitung



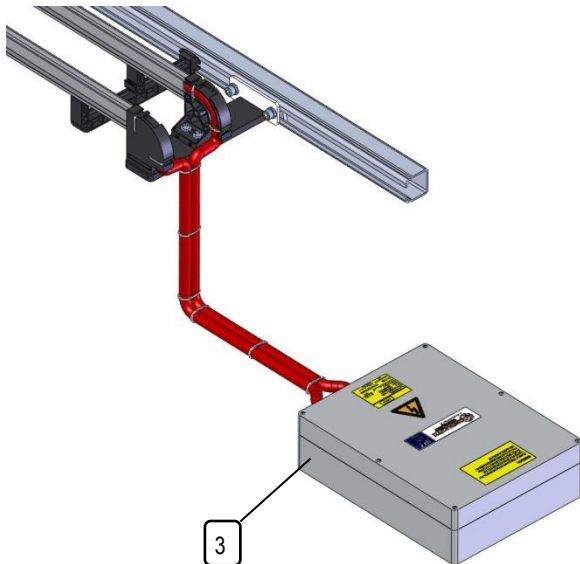
Hinweis: Kabel müssen so fixiert werden, dass keine Spannung auf die IPT®-Induktionsleitung ausgeübt wird. Kabel müssen so fixiert werden, dass sie sich mit der Zeit nicht nach oben oder nach unten bewegen können. Stellen Sie sicher, dass die Kabelbinder oder andere Teile den beweglichen Teilen nicht im Wege stehen! Die Kabel müssen zusammengefasst sein, wenn sie in die Einspeisungsleitung verlegt werden.

Alternative Anordnung innerhalb der Leitung



Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

8.4 Kondensatorbox am Leitungsende



Hinweis:

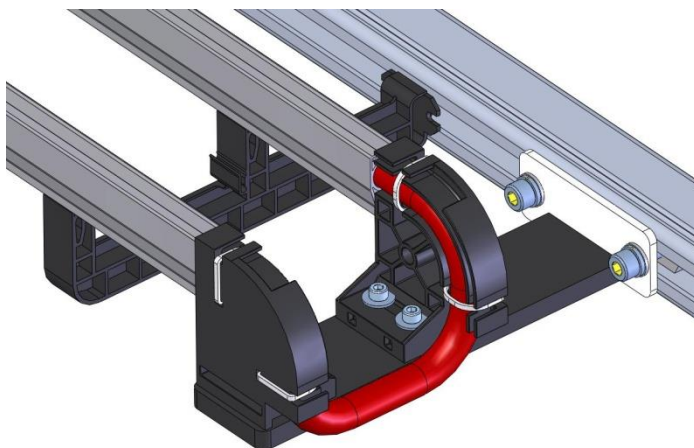
Kabel müssen so fixiert werden, dass keine Spannung auf die IPT®-Induktionsleitung ausgeübt wird. Stellen Sie sicher, dass die Kabelbinder oder andere Teile den beweglichen Teilen nicht im Wege stehen!

Die Kabel müssen zusammengefasst sein, wenn sie in die Einspeisungsleitung verlegt werden.

Der Montageabstand muss mindestens 25 mm bis zum Boden betragen. Achten Sie darauf, dass ein freier Luftstrom um die Boxen ermöglicht wird.

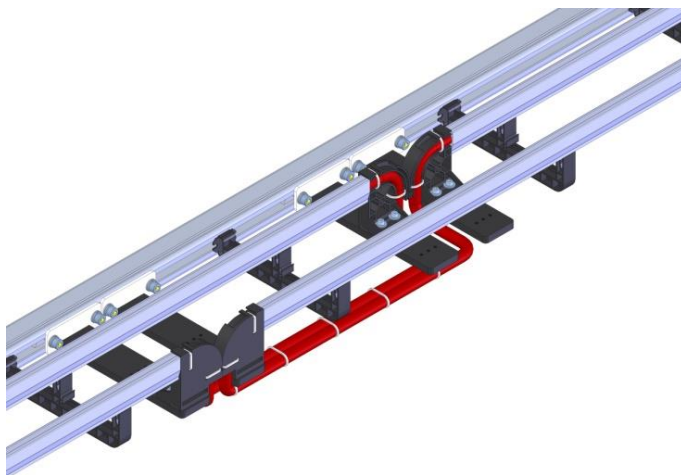
Falls die Kondensatorbox direkt auf dem Fußboden oder in der Nähe von einer Metallkonstruktion steht, sollte eine Abschirmung verwendet werden.

8.5 Umkehrpunkt am Leitungsende

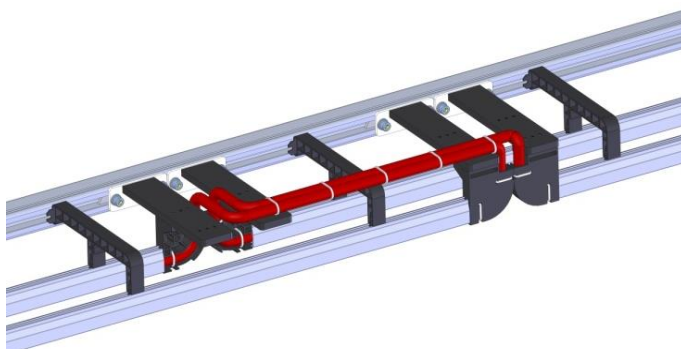


Die Schleife muss so kurz wie möglich sein, der Fahrweg des Abnehmers sollte jedoch frei sein.

8.6 Umkehrpunkt innerhalb der Leitung



Die Verkabelung des Umkehrpunkts innerhalb der Leitung wird ähnlich der Einspeisung innerhalb der Leitung ausgeführt, wie in Kapitel 8.2 beschrieben. An Stelle des Anschlusses an den Einspeisekonverter gibt es hier keine Einspeisung, und die beiden Kabel sind direkt miteinander verbunden.



Ansicht von unten

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

9 Elektrische Montage

Alle elektrischen Installationsarbeiten und Inbetriebnahme sowie Reparatur- und Demontearbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden (IEC 364 bzw. CENELEC HD 384 oder DIN VDE 0100 und IEC 664 oder DIN VDE 0110 und nationale Sicherheitsvorschriften).

Qualifiziertes Personal besteht laut Sicherheitsvorschriften aus Personen, die mit der Installation, Montage, Inbetriebnahme und dem Betrieb des Energiezufuhrsystems vertraut sind und über geeignete Qualifikationen verfügen.

Die allgemeinen elektrischen Betriebsbedingungen nach VDE 0100 (Montage und Betrieb elektrischer Geräte bis zu 1000 V) sind einzuhalten. Bei Bedarf halten Sie sich an die örtlichen Vorschriften, wenn sie über diese Anforderungen hinausgehen.

10 Montage der Sekundärkomponenten

Für Details über die Montage von IPT® und iDAT Sekundärkomponenten sehen Sie bitte in der entsprechenden Produktdokumentation und den Anweisungen des Systemlieferanten nach!

11 Elektrostatische Entladung

Als Folge des fehlenden direkten galvanischen Kontakts der Elektronikgeräte mit der Masse muss die Entladung der statischen Elektrizität mit anderen Mitteln sichergestellt werden!

12 Inbetriebnahme eines IPT®-Systems

Für die Inbetriebnahme eines IPT®-Systems sind keine speziellen Fähigkeiten und Geräte erforderlich.

Qualifiziertes Personal für Inbetriebnahme bedeutet Personen, die mit der Installation, Montage, Inbetriebnahme und dem Betrieb des IPT®-Systems vertraut sind und über geeignete Qualifikationen verfügen.

Diese Arbeiten dürfen nur vom Conductix-Wampfler Personal oder vom Personal, das von Conductix-Wampfler trainiert und dazu berechtigt wurde, durchgeführt werden. Falls diese Arbeiten nicht vom Conductix-Wampfler Personal oder vom Personal, das von Conductix-Wampfler dazu berechtigt wurde, durchgeführt werden, kann nicht garantiert werden, dass das System oder die Komponenten richtig funktionieren.

Bei allen elektrischen Arbeiten müssen bestimmte Vorschriften für solche Arbeiten beachtet werden!

13 Inbetriebsetzung eines Skillet-Systems

13.1 Mechanische Aspekte, die sich auf das IPT®-System beziehen

Vor der Inbetriebsetzung des Systems muss sorgfältig geprüft werden, ob die Installation vollständig und korrekt ausgeführt wurde. Es muss eine visuelle Prüfung von eventuellen Störstellen und von den durch die Montagearbeiten verbleibenden Teilen, z.B. abgeschnittener Kabel, ausgeführt werden. Im Zweifelsfall überprüfen Sie die Problemstellen mit Hilfe einer Plattform, die Sie langsam mit der Hand durch die kritischen Abschnitte bewegen. Vor Beginn jeder automatischen Operation stellen Sie sicher, dass die Montage fehlerfrei ist. In Kapitel 6.1 angegebene Abstände müssen in der gesamten Länge des Systems eingehalten werden!

13.2 Elektrische Aspekte, die sich auf das IPT®-System beziehen

Alle elektrischen Installationsarbeiten und Inbetriebnahme sowie Reparatur- und Demontagearbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden (IEC 364 bzw. CENELEC HD 384 oder DIN VDE 0100 und IEC 664 oder DIN VDE 0110 und nationale Sicherheitsvorschriften).

Qualifiziertes Personal besteht laut Sicherheitsvorschriften aus Personen, die mit der Installation, Montage, Inbetriebnahme und dem Betrieb des Energiezufuhrsystems vertraut sind und über geeignete Qualifikationen verfügen.

Die allgemeinen elektrischen Betriebsbedingungen nach VDE 0100 (Montage und Betrieb elektrischer Geräte bis zu 1000 V) sind einzuhalten. Bei Bedarf halten Sie sich an die örtlichen Vorschriften, wenn sie über diese Anforderungen hinausgehen.

Conductix-Wampfler übernimmt keine Haftung für Schäden oder Ausfälle, die durch Nichteinhaltung der in der Bedienungsanleitung aufgeführten Anweisungen verursacht wurden.

14 Betreiben eines IPT®-Systems

In diesem Dokument ist der Betrieb eines IPT®-Systems oder eines Skillet-Systems nicht beschrieben. Für Details sehen Sie bitte in den Handbüchern der entsprechenden Systeme nach!

15 Fehlerdiagnose eines IPT®-Systems

In diesem Dokument ist die Fehleranalyse eines IPT®-Systems oder eines Skillet-Systems nicht beschrieben. Für Details sehen Sie bitte in den Handbüchern der entsprechenden Systeme nach!

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm

16 Teile des Skillet-Systems-Überblick

16.1 Montagematerial



- 1 Zuführungshalter 35 mm² Kit
4 Schrauben DIN912 M5x20-A2
einschl. 4 Unterlegscheiben
DIN9021 A5,3 A2
91112-205-3058418



- 2 Basishalter 100 mm G3
91212-205-3101366
(Befestigungsschrauben und
Unterlegscheiben mitgeliefert!)



- 3 Kondensatorbox 125 A 2 µF
91012-210-3101180
Kondensatorbox 125 A 3-8 µF
91012-210-3055524



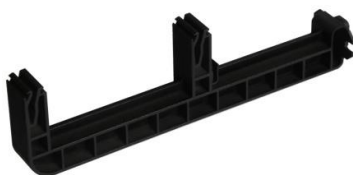
- 4 Litzleitung 35 mm²
91012-201-3033261



- 5 Kabelprofil (4 m)
91012-203-3045402



- 6 Kabelschuh für Litzleitung
35 mm²; M8; 99446



- 7 Leitungshalter 100 mm G3
91212-202-3103222



- 8 Abstimmbox
91012-211-3047042
BAL9100-0073-E (Befestigungs-
schrauben nicht mitgeliefert!)



- 9 a) Kabelbinder 200/25; 52341
b) Kabelbinder 150/26; 97483
c) Kabelbinder 100/25; 52340



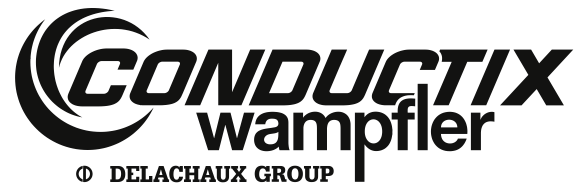
- 10 C-Schiene (4 m)
55321



- 11 C-Schienen-Verbinder
8986

Montageanleitung

Montage von Skillet-Systemen 125 A / Leitungsabstand 100 mm



Conductix-Wampfler GmbH
Rheinstraße 27 + 33
79576 Weil am Rhein - Märkt
Germany

Phone: +49 (0) 7621 662-0
Fax: +49 (0) 7621 662-144
info.de@conductix.com
www.conductix.com